

De la mesure au sur-mesure

Depuis début 2015, la société Rubis Control de Genève propose des solutions complètes pour les secteurs de la métrologie industrielle et la microscopie. Son directeur, François Melnotte, réalise ainsi un rêve, celui d'être son propre patron. Car même s'il peut s'appuyer sur des partenariats de premier ordre avec des entreprises telles que Carl Zeiss, Schott ou Mahr, les investissements de départ ainsi que le développement de l'entreprise reposent entièrement sur ses épaules. Un défi de tous les jours, que le jeune directeur relève avec enthousiasme.



Rubis Control déploie ses activités dans deux domaines: les prestations de mesure dimensionnelle pour la mesure et le contrôle de pièces et les prestations liées à la programmation (logiciel Zeiss Calypso).

La société est présente

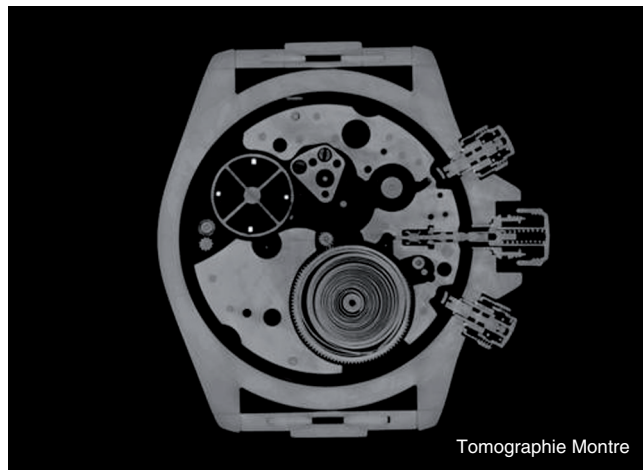
dans les secteurs de la connectique, de l'automobile et de l'horlogerie. Grâce à une gamme de machines répondant parfaitement aux attentes de ce dernier secteur, elle apporte des solutions pour la mesure et le contrôle des composants, du mouvement et ce qui touche à l'habillement: boîtes, carrures, lunettes. Les machines Zeiss O-Inspect 543 et O-Inspect 322 proposent trois types de mesure: mesure par lumière blanche, mesure optique et par palpage scanning. Ce dernier type s'avère être le plus rapide et le plus précis, la bille de rubis utilisée pour le palpage étant toujours au contact de la pièce à mesurer. Une troisième machine, une Zeiss O-Select, propose quant à elle une technologie de mesure plein champ 2D, et mesure par DXF.

Rubis Control tire sa force de ses équipements de dernière génération qui lui permettent des contrôles soit en série, soit par échantillonnage et qui, surtout, assurent la répétabilité de la précision. En complément aux trois machines déjà évoquées, l'entreprise est également équipée d'une Zeiss Accura II, imposante machine de mesure tridimensionnelle à portique qui propose un volume de mesure de 900 pour l'axe X, 1600 pour l'axe Y et 800 pour l'axe Z. Munie d'une tête active Vast Gold, d'une tête orientable RDS Vast XXT, d'un plateau rotatif mesurant sur le quatrième axe et d'un système de palettisation, cette machine est capable de mesurer avec une incertitude de l'ordre de 1,2 microns.

Activités annexes

Rubis Control est également représentant de la division microscopie de Zeiss et notamment de la nouvelle gamme Stemi 305 et 508. Proposant une analyse simple et rapide, le 305 est idéal pour l'industrie (ateliers de décolletage par exemple). Il est équipé d'un éclairage LED vertical pour l'inspection des cavités. L'éclairage en transition d'un fond clair à un fond noir est adapté à l'inspection des trous ou des matériaux transparents. La gamme 305 propose également un modèle muni d'une caméra avec wifi intégré et applications compatibles sur tablette ainsi qu'un modèle équipé d'une caméra Axiocam numérique à 105 couleurs de 5 MPixel en live et en photo, d'une liaison USB3 et d'un logiciel pour deux PC.

Le Stemi 508 permet quant à lui un grossissement de 50x à 100x avec oculaires 10x. Muni d'une optique apochromatique avec un zoom à large plage, il délivre une image stéréo de fort contraste. Les très grands champs de 23mm procurent un confort d'utilisation appréciable. Le modèle supérieur de la gamme reprend les mêmes options que le 305, à savoir



une caméra Axiocam numérique à 105 couleurs de 5 MPixel en live et en photo, une liaison USB3 et un logiciel pour deux PC.

La représentation de ces produits permet à Rubis Control de fournir en parallèle les solutions d'éclairage de Schott dont les microscopes sont équipés. La revente d'accessoires Zeiss, tels que les palpeurs par exemple, complète la liste des activités annexes de la société.

Centre de formation

L'aménagement des locaux de la société a été pensé pour satisfaire aux exigences liées à sa seconde activité, celle qui en fait un centre de formation Zeiss et un «Carl Zeiss Demo center» pour les clients et potentiels de Suisse romande (actuellement 95% du portefeuille), Haute-Savoie et Franche-Comté. Des groupes ou associations de renom ont déjà participé à des séminaires de formation chez Rubis Control.

L'entreprise se diversifie également avec la conception de posages et systèmes de fixation sur mesure pour ses clients. En collaboration avec un sous-traitant qui s'occupe de la partie mécanique, elle a ainsi pu développer plusieurs types de posages personnalisés touchant tous types d'industries. Même si cette activité n'est pas directement liée au core business de l'entreprise, le directeur tient à la mettre en avant, non seulement pour la qualité des réalisations «Swiss Made» mais bien parce qu'elle contribue à la philosophie de la société: fournir des solutions complètes.

Société en croissance

A ses débuts, l'entreprise employait deux personnes. Aujourd'hui elles sont six à y travailler. Il faut dire qu'un grand développement attend la société en 2017, celui de la tomographie. L'acquisition d'un tomographe, qui permet par exemple de scanner l'intérieur d'une montre sans la démonter, a été réalisée cette année et Rubis Control travaille déjà sur plusieurs projets en collaboration avec ses clients.

Un autre phénomène explique cette croissance. De nombreuses sociétés n'ont pas ou plus (cela peut changer notamment en fonction de la situation économique) les ressources internes pour effectuer les travaux de mesure ou de contrôle de leurs pièces et confient ces tâches à Rubis Control. Le volume de travail ainsi généré est variable, mais François Melnotte estime qu'il continuera à croître de manière régulière.

Rubis Control SA
Chemin Grenet 21
CH-1214 Vernier-Genève
Tel. +41 (0)22 525 42 90
Fax +41 (0)22 525 42 91
contact@rubiscontrol.com
www.rubiscontrol.com