

# Un quatrième axe pour les MMT Zeiss



Le plateau diviseur de Rubis Control monté sur la MMT Zeiss O-Inspect pour la mesure de platines de montres.

Rubis Control a conçu un plateau diviseur faisant office de quatrième axe, pour mesurer des platines de montres.

**V**oilà une solution qui devrait faire gagner beaucoup de temps aux usineurs de platines de montres. Le Genevois **Rubis Control** a conçu un système de posage pour machines de mesure tridimensionnelle doté d'un plateau diviseur équipant la MMT **Zeiss** O-Inspect 5.4.3, qui aligne trois technologies de mesure : optique, palpage scanning et lumière blanche. « *Il s'agit d'un plateau mesurant, qui fait office de quatrième axe sur lequel nous avons développé un posage, qui permet de contrôler la platine de façon verticale avec la technologie du palpage, puis une fois à l'horizontal, nous passons par une mesure optique et lumière blanche afin de venir contrôler le reste des cotes impossibles à mesurer en palpage* », décrit son directeur François Melnotte.

Ce dispositif de posage à balancelle comprend des cassettes dans lesquelles sont maintenues les platines. Les cassettes, au nombre de trois, permettent de prendre la platine sans risque déformation. « *Etant donné que nous venons mesurer la planéité de la pièce, il ne faut aucune contrainte mécanique* », souligne Margot Petit, en charge de la conception et réalisation des posages.

Rubis Control a également développé un programme informatique dans le logiciel Zeiss Calypso, afin de pouvoir piloter les mesures avec ce quatrième axe de la MMT.

## Contrôle en cours de production

Le posage de trois platines peut être employé dans le cadre d'un contrôle par

échantillonnage, par exemple. En offrant la possibilité de connecter la MMT Zeiss au logiciel Ellissetting, d'**Ellistat**, l'usineur va ainsi pouvoir générer les corrections à apporter à sa machine-outil, en cours de production. « *Un bel exemple de l'industrie 4.0* », relève M. Melnotte.

Située dans la zone industrielle de Meyrin, en périphérie de Genève, Rubis Control, fondée en 2015, émane d'une étroite collaboration avec Carl Zeiss Industrial Quality Solutions (métrologie). La jeune entreprise dispose d'un panel de moyens techniques autour de la métrologie, la microscopie et la tomographie. Son laboratoire de mesure comprend une large gamme de produits autour de l'inspection visuelle, à travers les microscopes Zeiss et les éclairages Schott. Elle propose également d'accompagner ses clients dans la conception, la réalisation et l'installation de posages pour leur service de métrologie.

**Jérôme Meyrand**